

DENTRO DE ESTE NÚMERO

Página 1 – Conoce el QAC AAR

Página 2 – Talleres de Carros
Tanque AAR: Actualidades

Página 2 – AAR Aseguramiento
de Calidad: Actualidades

Página 2 – Reconocimiento
Especial

Página – Estudio de Caso de
Análisis Causa Raíz

Página 6 – Enlaces Útiles

CONOZCA A LA ASOCIACIÓN AMERICANA DE FERROCARRILES, COMITÉ DE GARANTÍA DE CALIDAD

Presentado por Gary Alderson – AllTranstek, LLC

El Comité de Aseguramiento de Calidad de la Asociación de Ferrocarriles Americanos está formado por miembros de Ferrocarriles Clase 1 y miembros asociados. El comité mantiene el estándar de garantía de calidad M1003 y participa en la aprobación de las instalaciones que buscan la certificación M1003. Además de Don Guillén, Gerente de Garantía de Calidad de AAR y Mark Rusovick, Ingeniero de Garantía de Calidad, nos gustaría presentarles a las personas que conforman el comité:

- Tony Paralosi (Presidente) Director Sénior, Gestión de Calidad, Amtrak.
- Sanjay Varma (Vicepresidente) Director – Calidad de Suministro, Union Pacific Railroad.

- Mark Lumadue - (Asociado) Director de Aseguramiento de Calidad, Standard Steel, LLC.
- Bob Wolbert - (Asociado) Director, Calidad / Fiabilidad, Progress Rail Services.
- Jason Riggs - (Asociado) VP, Servicios Técnicos, Marmon Rail (UTLX).
- Gordana Halvadzija - Gerente, Gestión de Calidad, Canadian Pacific Railway – Weston Shops.
- John “Scott” Gronberg - Gerente, Calidad, Watco.
- Adrian R. Morgan - (Asociado) Director Quality Engineering & Warranty, Greenbrier.
- Randall Norman - Gerente, Mechanical Car Engineering, CSX Transportation.
- Chad Mowery - (Afiliado) VP, Operaciones, Katahdin Rail Services.
- Don Barton – Supervisor de Aseguramiento de Calidad, Norfolk Southern Corporation.
- Michael Anderson – Gerente de Cumplimiento, BNSF Railway.
- Tracy Ulm (Afiliado) Director Mecánico, New Orleans and Gulf Coast Railroad.
- Manuel Salazar – Director de Fiabilidad Mecánica, Canadian National Railway.
- Steven Geneva – Manager, Aseguramiento de Calidad, TTX Company.

- Travis Barbour – Superintendente de Salud de Activos, Calidad y Procesos, Kansas City Southern Railway Co.

TALLERES DE CARROTANQUES: ACTUALES

Reuniones del Comité de Carros Tanque

Presentado por Gary Alderson – AllTranstek, LLC

Las reuniones del Comité de Carros Tanque de AAR se llevarán a cabo en Fort Worth, TX, del 18 al 20 de octubre de 2022, en el Renaissance Dallas Addison Hotel, 15201 Dallas Parkway. Reserve su habitación lo antes posible.

Usa este enlace para el calendario de reuniones:

<https://www.aar.org/tank-car-committee-meeting-materials/>

AAR QUALITY ASSURANCE – ACTUALES

Conferencia del RSI

Presentado por Donna Jacobi – Amsted Rail

El RSI celebrará su Exposición Anual y Conferencia Técnica en Fort Worth, TX, del 11 al 13 de octubre de 2022.

Por favor, utilice este enlace para registrarse:

<https://rsiconference.org/>

Conferencia de Calidad del AAR

Presentado por Gary Alderson – AllTranstek, LLC

La conferencia anual AAR QAC se llevará a cabo del 7 al 9 de febrero de 2023, en Nueva Orleans, LA. Ver Circular C-14008, de fecha 3 de agosto de 2022.

SPECIAL RECOGNITION



Presentado por Donna Jacobi – Amsted Rail

El Comité de Garantía de Calidad de RSI desea reconocer a Alfredo Ricardo de AllTranstek, LLC por su arduo trabajo traduciendo RSI-100 y formularios asociados del inglés al español. ¡Realmente apreciamos su tiempo dedicado y le agradecemos por completar la tarea! ¡Buen trabajo, Alfredo!



¿Tienes una Idea Para un Artículo?

Por favor, envíe sus borradores a Gary Alderson en

alderson@alltranstek.com

o Alfredo Ricardo en

ricardo@alltranstek.com

Interesado en Unirse al RSI QAC?

Contacte a Sheena Prevette en

sprevette@rsiweb.org



No Recibe el Boletín y Desea Suscribirse?

Contacte a Sheena Prevette en

sprevette@rsiweb.org

ESTUDIO DE CASO DE ANÁLISIS DE CAUSA RAÍZ

Presentado por Donna Jacobi – Amsted Rail

Hay varias metodologías diferentes de análisis de causa raíz (RCA) disponibles. Uno de ellos es el método Apollo RCA. Este estudio de caso recorrerá el método Apolo utilizando un ejemplo que involucra una lesión..

Los empleados estaban instalando un banco de pruebas de rodamientos con un empleado conduciendo una carretilla elevadora y otro colocando el eje. La carretilla elevadora se utiliza para colocar el eje de prueba en la plataforma. El empleado que conducía la carretilla elevadora estaba parado mientras el otro empleado estaba en cuclillas para ajustar un adaptador de rodamiento. Se enderezó y contactó uno de los tenedores con la frente, lo que resultó en 10 puntos de sutura. Un equipo que incluía al empleado lesionado se reunió para completar el RCA.

Paso 1 – Define el problema: El primer paso en el método Apollo RCA es la definición del problema. El enfoque de un equipo de RCA siempre debe ser solucionar el problema, nunca culpar. El equipo estuvo de acuerdo en la definición del problema a continuación:

Qué: Laceración de la cabeza con tenedor de la carretilla elevadora

Cuando: 7/12/17 at 9:15 am

Dónde: Banco de Pruebas

Importancia: 10 puntos de sutura en la cabeza

Seguridad: Lesión registrable, días de trabajo perdidos

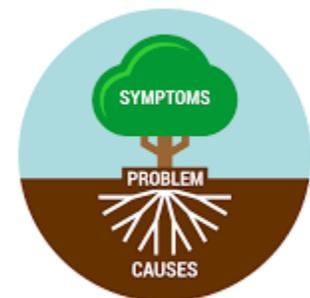
Medio Ambiente: N/A

Ingresos: N/A

Costo: Facturas médicas

Frecuencia: 1ª vez

Step 2 – Determinar las relaciones causales: El siguiente paso es discutir las ideas sobre las posibles causas raíces. Una vez que se completó la discusión, el RCA facilitator llevó al grupo a organizar todos los elementos en una tabla de causa y efecto. En el método Apollo RCA, cada elemento debe tener al menos 2 causas, una es una condición y la otra una acción.. Una vez que todas las causas están organizadas en el gráfico, se ingresa evidencia para cada elemento. En el gráfico de ejemplo que se muestra a continuación, el efecto principal está en azul, las acciones son amarillas y las condiciones son verdes. Cada elemento continúa con causas hasta que el equipo acuerda que es un lugar para detenerse. Detener una cadena de causas no significa que no se necesite ninguna acción correctiva, solo que no hay necesidad de continuar preguntando qué causó que ese elemento sucediera.



Paso 3 – Identifica Soluciones Efectivas: Una vez que se completó el gráfico, el equipo discutió una lluvia de ideas sobre posibles acciones correctivas para cada problema en el gráfico. Todas las acciones correctivas sugeridas se evalúan en función de 4 criterios:

1. ¿Esta solución previene la recurrencia?
2. ¿Está esto bajo tu control?
3. ¿Esta solución cumple con tus metas y objetivos?
4. ¿Esta solución causa problemas inaceptables de los que usted es consciente?

Para seleccionar una acción correctiva para implementar, la respuesta a las preguntas 1 – 3 debe ser sí y la respuesta a la pregunta 4 debe ser no. En este caso de estudio, la acción correctiva que se eligió fue rediseñar el accesorio del elevador para requerir el uso de ambas horquillas. Entonces ya no habría una bifurcación adicional que sobresaliera para que el empleado se pusiera en contacto. Aunque este ejemplo solo tiene una acción correctiva, es común tener múltiples acciones correctivas.

Paso 4 – Implementa y Verifica las soluciones: El paso final en cualquier método de RCA es la implementación y verificación de su efectividad. En este ejemplo, el accesorio de elevación se rediseñó y luego se usó para instalar el eje en el banco de pruebas. Los empleados (incluido el herido) acordaron que el nuevo accesorio evitaría que el accidente volviera a ocurrir.

USEFUL LINKS

[Railway Supply Institute](#)

[AAR Circulars](#)

[RSI QAC & Previous Newsletters](#)

[MSRP Publication Current Revision Status](#)

[RSI Tank Car Resource Center](#)

[AAR Online Material Nonconformance Reporting System \(Chapter 7\)](#)

[Registry of M-1003 Certified Companies](#)

[AAR FAQ Page includes QAPE](#)

[M-1003 Frequently Asked Questions](#)

[American Society for Quality - Training](#)

[RSI 100](#)

[AAR M-1003 Certification on-line Application](#)

[AAR M1003, Section J Specification for Quality Assurance](#)

[AAR Training Schedule](#)

THE FOLLOWING RSI QAC TEAM MEMBERS WORKED ON THIS NEWSLETTER:

Gary Alderson – AllTranstek

Donna Jacobi – Amsted Rail

Alfredo Ricardo – AllTranstek

The information given in this newsletter is for informational and educational purposes only. It is not intended to provide legal advice and should not be relied upon to make business decisions about any existing, future or prior rule, regulation or interpretation.